

Produkte auf höchstem
Qualitätsniveau



Reinraum-Oberbekleidung
Reinraum-Zwischenbekleidung

Professionelle
Reinraum-Kompetenz

dastex
REINRAUMZUBEHÖR

Lieferprogramm Reinraumprodukte

Waschbare Mehrwegbekleidung

steril/nicht steril

- ▶ Oberbekleidung
- ▶ Zwischenbekleidung

standard oder kundenspezifisch

Einwegbekleidung

steril/nicht steril

- ▶ Kopf- und Fußbereich
- ▶ Körperbereich

Mundschutze & Brillen

steril/nicht steril

- ▶ Schutzbrillen (Einweg/Mehrweg)
- ▶ Mundschutze für verschiedene Anwendungen

Handschuhe & Fingerlinge

steril/nicht steril

- ▶ Einweghandschuhe
 - Nitril, Latex, Vinyl sowie andere Materialien
- ▶ Textile Handschuhe
 - unbeschichtet, beschichtet
 - antistatisch und/oder ESD-gerecht
- ▶ Schutzhandschuhe
 - Chemikalien-, Hitze- oder Kälteschutz

Schuhe & Socken

- ▶ Pantoletten und Clogs
- ▶ Slipper und Sandalen
- ▶ Sicherheitsschuhe
- ▶ Schuhe mit textilem Schaft
- ▶ Socken (Einweg/Mehrweg)

Staubbindematten

- ▶ abziehbare Folienmatten
- ▶ permanent klebende und abwaschbare Matten

Reinigungs- & Desinfektionsmittel

steril/nicht steril

- ▶ auf Alkoholbasis (IPA / Ethanol)
- ▶ Biozide
- ▶ Handhygiene

Reinigungstücher

steril/nicht steril

- ▶ Polyester-Zellulose
- ▶ Polyester
- ▶ Mikrofaser
- ▶ Baumwolle und Zellulose
- ▶ Tücher für besondere Anforderungen
- ▶ Getränkte Tücher
- ▶ Schwammtücher

Reinigungs- & Entsorgungsartikel

- ▶ Moppsysteme und Stiele
- ▶ Reinigungswagen und Zubehör
- ▶ Reinigungsstäbchen (Swabs)
- ▶ Spezielle Reinigungstools
- ▶ Staubsauger
- ▶ Entsorgungssysteme

Mobiliar

- ▶ Stühle, Hocker und Arbeitstische
- ▶ Regalsysteme, Garderoben und Systemwagen
- ▶ Leitern und Tritte

Papier & Stifte

Klebebänder & Etiketten

Spendersysteme & Einwegüberziehschuhautomaten

Partikelvisualisierungslampen

Dienstleistungen

Versorgungskonzepte

- ▶ Konsignationslager
- ▶ Vollversorgungssysteme
- ▶ E-Commerce-Lösungen (inkl. Online-Shops)

Personalschulung

Forschung & Entwicklung

Beratung

Seit 1979



Dastex ist seit 1979 ein kompetenter Ansprechpartner in allen Fragen rund um den Reinraum.

Eine Maxime unseres Hauses ist es, dass ein optimales Angebot an Reinraumprodukten nur entstehen und sich kontinuierlich weiterentwickeln kann, wenn wir den engen Kontakt zu den Anwendern in Reinnräumen halten.

Unser langjähriges Know-how ist ein Garant dafür, dass jederzeit ein umfangreiches und vor allem praxisorientiertes Lieferprogramm zur Verfügung steht, das allen Anforderungen unserer Kunden gerecht wird und gleichzeitig den neuesten Stand der Reinraumtechnik repräsentiert.

Gleichbleibend hohe Produktqualität, verbunden mit kompetenter Beratung und intensiver Betreuung unserer Kunden, sind wesentliche Bestandteile der **Dastex** Qualitätsgrundsätze.

Wir sind international breit aufgestellt, sprechen zwölf Sprachen und setzen große Schwerpunkte in die Aus- und Weiterbildung unserer Mitarbeiter, um den wachsenden Anforderungen unserer Kunden auch in Zukunft zu entsprechen.

Dastex praktiziert als verantwortungsbewusstes Unternehmen schon seit vielen Jahren ein Qualitätsmanagementsystem nach DIN EN ISO 9001.

Um dem Nachhaltigkeitsgedanken Ausdruck zu verleihen, hat **Dastex** sein Umweltmanagementsystem nach DIN EN ISO 14001 zertifizieren lassen.



Reinraumbekleidung – der wichtigste Filter zwischen Mensch und Produkt

Ein reinraumtaugliches Bekleidungssystem besteht aus:

- ▶ Reinraumoberbekleidung, je nach Prozessanforderung
- ▶ reinraumtaugliche Zwischenbekleidung
- ▶ Zusatzausstattungen wie z. B.:
Hauben, Mundschutze, Handschuhe, Schutzbrillen und Schuhe
- ▶ fachgerechte Dekontamination
- ▶ geschultes Personal im Umgang mit der Reinraumbekleidung



Ansicht der einzelnen Bekleidungsschichten

Typisches Bekleidungssystem für den Einsatz in A-/B-Bereichen

Dass der Mensch zu den größten Kontaminationsquellen in einem Reinraumprozess zählt, ist allgemein bekannt. Umso wichtiger ist es deshalb, den entscheidenden Filter Reinraumbekleidung auf die jeweiligen Anforderungen abzustimmen.

Folgende Kriterien sind maßgeblich in Bezug auf die Effizienz des jeweils ausgewählten Bekleidungssystems:

- ▶ **Technische Eigenschaften**
z. B. Partikelrückhaltevermögen, Abriebverhalten, elektrostatische Eigenschaften usw.
- ▶ **Tragekomforteigenschaften**
wichtig im Hinblick auf die Mitarbeiterakzeptanz
- ▶ **Konfektionstechnische Merkmale**
z. B. Nähte, eingesetzte Zusatzausstattungen (Manschetten, Reißverschlüsse etc.)
- ▶ **Abgestimmtes Pflege- und Wartungssystem**

Als einer der führenden europäischen Hersteller verlassen wir uns nicht nur auf die technischen Angaben unserer Vorlieferanten, sondern lassen alle unsere Textilien unabhängig und neutral an international anerkannten Instituten prüfen.



- ▶ Deutsche Institute für Textil- und Faserforschung Denkendorf (DITF)
- ▶ Hohenstein Textile Testing Institute (HTTI)
- ▶ Sächsisches Textilforschungsinstitut e.V. (STFI)
- ▶ Fraunhofer-Institut für Produktionstechnik und Automatisierung IPA

Regelmäßige Wiederholungen, eigene Forschungs- und Testeinrichtungen sowie Mitarbeit in Forschungsprojekten, sind wesentliche Bestandteile eines außergewöhnlichen Qualitätsstandards rund um das Thema Reinraumbekleidung.

Reinraumbekleidung als System



Annex 1 (EU GMP-Leitfaden)

Bei den geforderten Qualifizierungs- / Re-Qualifizierungsstudien unterstützt Dastex insbesondere pharmazeutische Kunden bei der Umsetzung der neuen Anforderungen gemäß Annex 1, u. a. in Bezug auf die Intensivierung des Kontaminationskontrollmanagements bei Bekleidungs-systemen.



Forschung & Entwicklung bei Dastex

Seit 2002 investiert **Dastex** kontinuierlich in den Auf- und Ausbau der eigenen F&E-Einrichtungen.

Kernstück der firmeneigenen F&E-Einrichtung ist eine Body-Box (Prüfkabine in Anlehnung an die IEST-RP-CC003.4).

In puncto Design und Messequipment weltweit einzigartig, dient sie zur vergleichenden Untersuchung von Reinraumbekleidungs-systemen. Zahlreiche Studien zum Thema Partikel- und Keimabgabe durch den Menschen und seine Bekleidung wurden hier erfolgreich abgeschlossen.



Weitere ergänzende Forschungseinrichtungen

- ▶ Prüfgeräte zur Bestimmung der Restkontamination auf und in der Reinraumbekleidung:
Helmke Trommel, Prüftisch in Anlehnung an die ASTM F51
- ▶ Filterprüfstand zur messtechnischen Erfassung der Filtrationseffizienz von Reinraumgeweben (Unikat)
- ▶ Prüfstand zur Ermittlung der Aufraueigung/Abriebfestigkeit von Textilien in Anlehnung an die Martindale Methode (Anpassung einiger Prüfparameter an das spezielle Anforderungsprofil von Reinraumtextilien)
- ▶ Prüfgeräte zur Messung von antistatischen Eigenschaften von Reinraumtextilien (Leitfähigkeit mit Prüfung der Oberflächenwiderstände und der Entladegeschwindigkeit)



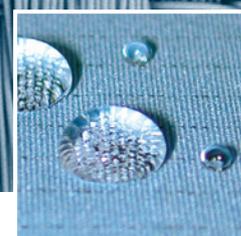
Gewebequalitäten unterschiedlichster Anforderungen

Das umfangreiche Dastex Lieferprogramm beinhaltet eine große Auswahl unterschiedlicher Gewebe

- ▶ für den Einsatz in Reinräumen der Luftreinheitsklassen 4 – 9 (ISO 14644)
- ▶ für den Einsatz in Hygienezonen nach (EU) GMP A/B C D (E)
- ▶ technische Dokumentation in Anlehnung an die VDI-Richtlinie 2083, Blatt 9.2, Kap. 8 und 9
- ▶ für zusätzliche Prozessanforderungen wie ESD/EPA, Hitze- /Kältebeständigkeit
- ▶ besondere Tragekomfoteigenschaften, wie Atmungsaktivität, angenehme Haptik

Unsere Gewebe können teilweise speziell ausgerüstet werden

- ▶ antimikrobiell
- ▶ hydrophil
- ▶ hydrophob
- ▶ flammhemmend



Zum Einsatz kommen Materialien je nach Anwendung /Anforderung sowohl mit Körper- als auch mit Leinwandbindung. Ein für die Reinraumanwendung optimiertes Mikrofasergerewebe legt den besonderen Schwerpunkt auf höchstmöglichen Tragekomfort.

Für die Herstellung reinraumtauglicher Zwischenbekleidung führen wir neben verschiedenen Geweben und Gestriken ein sehr leichtes mikrofaserähnliches Material – mit einem angenehmen Griff – bei Bedarf zusätzlich speziell ausgerüstet.

Ressourcenschonung und Nachhaltigkeit sind für uns wichtige Kriterien

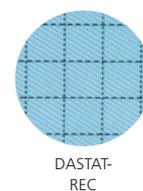
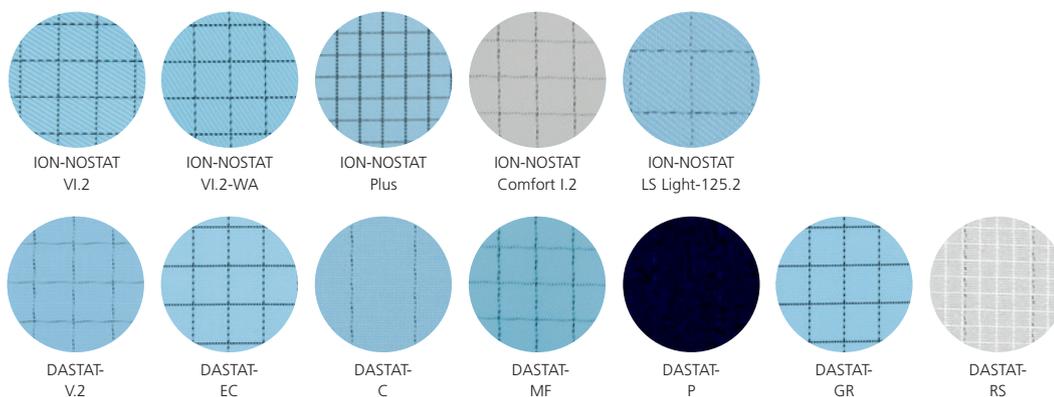
Diese Aspekte haben wir in unser Produktsegment Reinraumbekleidung einfließen lassen und als eines der ersten Unternehmen weltweit ein komplettes Reinraumbekleidungs-system aus recycelten Materialien erfolgreich am Markt etabliert.

Oberbekleidung aus dem Gewebe DASTAT-REC sowie eine reinraumtaugliche Zwischenbekleidung wahlweise aus dem Gestrick HT-REC oder dem Gewebe Light-Tech REC ergänzt durch reinraumtaugliche Mehrwegsocken (39392-REC) aus Recyclingmaterial.



OEKO-TEX® Zertifikat
 Unsere Reinraumberbekleidung und Zwischenbekleidung ist OEKO-TEX® STANDARD 100 zertifiziert. Dies beinhaltet Standardausführungen für Overalls, Hauben, Kittel, Hosen sowie T-Shirts und Pullover.

Gewebe Oberbekleidung



Eine Modellvielfalt, die keine Wünsche übrig lässt

- ▶ Overalls / Overalls mit integrierter Haube in diversen Varianten wie z. B. Überwurfoveralls ohne / mit Rückeneinstieg
- ▶ Jacke + Hose Kombinationen
- ▶ Kittel
- ▶ Schürzen
- ▶ Ärmelschoner
- ▶ Vollschutzhauben / Augenschlitzhauben
- ▶ Baretthauben / Schirmkappen
- ▶ Textile Mundschutze
- ▶ Überziehtiefel / Überziehschuhe
- ▶ Schuhe mit angenähertem textilen Schaft
- ▶ Zwischenbekleidung:
T-Shirts, Hosen, Oberteile



Neben den Standardmodellen stellt **Dastex** eine sehr große Anzahl von Sondermodellen bereit, die für spezielle Prozessanforderungen oder individuelle Kundenwünsche entwickelt wurden.

Zusätzlich bietet **Dastex** eine große Auswahl Zusatzausstattungen an, wie z. B. Taschen, Logos, Trikotmanschetten, Namensbänder, Laschen, Schnallen etc.

Von einigen Modellen führt **Dastex** Lagerware, die kurzfristig verfügbar ist.



Eine Bekleidungskombination, die sowohl in Grau- und Schwarzbereichen als auch unter der Reinraumoberbekleidung getragen werden kann!

Gewebe / Gestricken Zwischenbekleidung



Light-Tech II



Light-Tech AS



Light-Tech SW



HAP-Tech



High-Tech



HT2



HT3



Light-Tech REC



HT-REC

CLEAN
GREENCYCLE™
by dastex

Professionelle Reinraum-Kompetenz



**Dastex Reinraumzubehör
GmbH & Co. KG**

Draisstraße 23
76461 Muggensturm
DEUTSCHLAND
Telefon +49 7222 969660
Telefax +49 7222 969688
E-Mail info@dastex.com

www.dastex.com