

Produkte auf höchstem
Qualitätsniveau



Produkte für erhöhte hygienische
Anforderungen in der Lebensmittelindustrie

Professionelle
Reinraum-Kompetenz

dastex
REINRAUMZUBEHÖR

Seit 1979



Dastex ist Ihnen seit 1979 ein kompetenter Ansprechpartner in allen Fragen rund um den Reinraum.

Eine Maxime unseres Hauses ist es, dass ein optimales Angebot an Reinraumprodukten nur entstehen und sich kontinuierlich weiterentwickeln kann, wenn wir den engen Kontakt zu den Anwendern in Reinnräumen halten.

Unser langjähriges Know-how ist ein Garant dafür, dass jederzeit ein umfangreiches und vor allem praxisorientiertes Lieferprogramm zur Verfügung steht, das allen Anforderungen unserer Kunden gerecht wird und gleichzeitig den neuesten Stand der Reinraumtechnik repräsentiert.

Gleichbleibend hohe Produktqualität, verbunden mit kompetenter Beratung und intensiver Betreuung unserer Kunden, sind wesentliche Bestandteile der **Dastex** Qualitätsgrundsätze.

Wir sind international breit aufgestellt, sprechen zwölf Sprachen und setzen große Schwerpunkte in die Aus- und Weiterbildung unserer Mitarbeiter, um den wachsenden Anforderungen unserer Kunden auch in Zukunft zu entsprechen.

Dastex praktiziert als verantwortungsbewusstes Unternehmen schon seit vielen Jahren ein Qualitätsmanagementsystem nach DIN EN ISO 9001.

Um dem Nachhaltigkeitsgedanken Ausdruck zu verleihen, hat **Dastex** sein Umweltmanagementsystem auch nach DIN EN ISO 14001 zertifizieren lassen.



Lieferprogramm Reinraumprodukte

Textile Bekleidung

standard oder kundenspezifisch

steril/nicht steril

- ▶ Oberbekleidung
- ▶ Zwischenbekleidung

Einwegbekleidung

steril/nicht steril

- ▶ Kopf- und Fußbereich
- ▶ Körperbereich

Mundschutze & Brillen

steril/nicht steril

- ▶ Schutzbrillen (Einweg/Mehrweg)
- ▶ Mundschutze für verschiedene Anwendungen

Handschuhe & Fingerlinge

steril/nicht steril

- ▶ Einweghandschuhe
 - Nitril, Latex, Vinyl sowie andere Materialien
- ▶ Textile Handschuhe
 - unbeschichtet, beschichtet
 - antistatisch und/oder ESD-gerecht
- ▶ Schutzhandschuhe
 - Chemikalien-, Hitze- oder Kälteschutz

Schuhe & Socken

- ▶ Pantoletten und Clogs
- ▶ Slipper und Sandalen
- ▶ Sicherheitsschuhe
- ▶ Schuhe mit textilem Schaft
- ▶ Socken (Einweg/Mehrweg)

Staubbindematten

- ▶ abziehbare Folienmatten
- ▶ permanent klebende und abwaschbare Matten

Reinigungs- & Desinfektionsmittel

steril/nicht steril

- ▶ auf Alkoholbasis (IPA / Ethanol)
- ▶ Biozide
- ▶ Handhygiene

Reinigungstücher

steril/nicht steril

- ▶ Polyester-Zellulose
- ▶ Polyester
- ▶ Mikrofaser
- ▶ Baumwolle und Zellulose
- ▶ Tücher für besondere Anforderungen
- ▶ Getränkte Tücher
- ▶ Schwammtücher

Reinigungs- & Entsorgungsartikel

- ▶ Moppsysteme und Stiele
- ▶ Reinigungswagen und Zubehör
- ▶ Reinigungsstäbchen (Swabs)
- ▶ Spezielle Reinigungstools
- ▶ Staubsauger
- ▶ Paxxo® Entsorgungssysteme

Mobiliar

- ▶ Stühle, Hocker und Arbeitstische
- ▶ Regalsysteme, Garderoben und Systemwagen
- ▶ Leitern und Tritte

Papier & Stifte

Klebebänder & Etiketten

Spendersysteme & Einwegüberziehschuhautomaten

Partikelvisualisierungslampen

Dienstleistungen

Versorgungskonzepte

- ▶ Konsignationslager
- ▶ Vollversorgungssysteme
- ▶ E-Commerce-Lösungen (inkl. Online-Shops)

Personalschulung

Forschung & Entwicklung

Beratung

METRO® erschafft mehr Raum für die Arbeit

Seit über 80 Jahren ist die Mission bei METRO®, die Welt organisierter und effizienter zu gestalten, indem die kreativsten Raum- und Produktivitätslösungen angeboten werden.

Fortschrittliche Polymerregale, spezielle Anwendungswagen, Lager-schränke, Wärmeschränke, Hochregale, Wandregale, rostfreie Systemelemente etc.– besonders geeignet für die Lebensmittelindustrie.

METRO® bietet mit einer außerordentlichen Anpassungsfähigkeit, Korrosionsbeständigkeit sowie energieeffizienter Isolierung, Modularität, Manövrierfähigkeit, Ergonomie und Langlebigkeit der Produkte, eine konkurrenzlose Leistung, die die spezifischen Anforderungen in den Mittelpunkt stellt.

Ergänzend zu den einzelnen Möbellösungen bietet **Dastex** zusammen mit METRO® branchenführendes Prozesswissen zur Optimierung von Räumen, Arbeitsabläufen und Produktivität.

Unsere geschulten Mitarbeiter bringen Ihre Prozesse auf den richtigen Weg, um mehr und effizienter zu lagern, umzusetzen und zu sparen.



Top-Track® Kompaktregallager

Das Top-Track® Kompaktregallager nutzt deutlich weniger Gangbreite als feststehende Regale und erhöht die Lagerkapazität um bis zu 50 % ohne zusätzliche Baukosten.

Das einzigartige Lagersystem ermöglicht eine bessere Organisation der gelagerten Waren und somit eine verbesserte Bestandskontrolle.



Sauberes Design

Die Überkopfschiene stellt sicher, dass die Gänge zur einfachen Reinigung und für den Zugang mit Wagen und Trolleys völlig frei sind.

Vielseitig

Top-Track® in einfacher Tiefe kann mit Metro-Drahtregalen (Super Erecta® oder Super Adjustable™ Super Erecta®) und Polymer-Regalsystemen (MetroMax i®) verwendet werden. Konfigurationen mit doppelter Tiefe können ebenfalls erstellt werden, um die Gesamttiefe des Lagerungssystems für eine noch größere Kapazität zu erhöhen.



Erhöhte
Lagerkapazität
um bis zu

50 %

MetroMax® – die ultimativen Lagerungs- und Transportsysteme

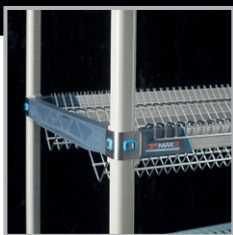
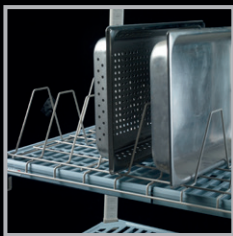
Vergeudeten Raum nutzen.



Das Original
seit

1965

oft kopiert – nie erreicht!



Die MetroMax® Regale bestehen aus innovativen Polymermaterialien mit Ecken aus Edelstahl Typ 304 und verstärkten Mittelstützen, um neuartige stationäre und mobile Lösungen in der Stärke herkömmlicher Drahtregale zu liefern.

- ▶ **Korrosionsfest – die gesamte Produktlebensdauer**
Technische Polymere und Edelstahl 304 schützen während der gesamten Produktlebensdauer vor Rost und Korrosion.
- ▶ **Microban®-Produktschutz – exklusiv bei Metro**
In allen Regalen und Berührungspunkten integriert. Hemmt das Wachstum von Schimmel, Pilzen und Bakterien.
- ▶ **Einfache Reinigung**
Das herausnehmbare Gitter und die soliden Regalauflagen lassen sich bequem im Waschbecken reinigen.
- ▶ **Flexibel**
Verschiedene Regalgrößen, unterschiedliche Pfostenlängen und diverses Zubehör ermöglichen die individuelle Anpassung des Systems an Ihre Bedürfnisse.
- ▶ **Hohe Stabilität**
Belastbar bis zu 363 kg per Regalboden und bis zu 907 kg per Regaleinheit.



Bekleidung

zur Vermeidung von Kontaminationen



Unabhängig von welcher Sauberkeitsanforderung wir in kontrollierten Umgebungen sprechen – Fakt bleibt:

Der Mensch zählt nach wie vor zu den größten Kontaminationsquellen



In gewöhnlicher Straßenbekleidung gibt eine Person bei Bewegung bis zu einer halben Million Partikel $\geq 5 \mu\text{m}$ pro Minute und m^3 ab.

Somit kommt der Bekleidung auch in Bereichen mit erhöhten Hygieneanforderungen in der Lebensmittelherstellung eine definierte Schutzfunktion zu!

Diese ist in vielen Fällen sicherlich nicht ganz so hoch wie beispielsweise in der Halbleiterfertigung, einige Mindestanforderungen sind jedoch unverzichtbar:

- ▶ ein ausreichend gutes **Partikel- und Keimrückhaltevermögen** gegenüber Verunreinigungen ausgehend vom Träger und seiner privaten Bekleidung
- ▶ eine möglichst hohe **Abriebfestigkeit** zur Vermeidung von Kontaminationen durch Faserabrieb
- ▶ sehr gute **Tragekomforteigenschaften** zur Förderung der Mitarbeiterakzeptanz – in erster Linie die Atmungsaktivität sowie ein angenehmer Griff (Weichheit) des Textils
- ▶ in vielen Fällen gute bis sehr gute **antistatische Eigenschaften**

Bei der Auswahl der Bekleidung gilt es ebenso auf eine **fachgerechte Verarbeitung** zu achten, z. B. Nähte.

Ein **ansprechendes Design** verbunden mit einer **funktionalen Ausführung** sowie **Wasch- und Sterilisierbarkeit** zählen zu weiteren wichtigen Entscheidungskriterien.

Mit seiner **eigenen Fertigung** verbindet **Dastex** all diese Elemente, betreibt zusätzlich **eigene F & E** und bietet den Kunden bei Bedarf neben **Standardmodellen** zusätzlich auch **maßgeschneiderte Lösungen** an – jeweils auf die individuellen Anforderungen abgestimmt.



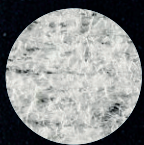
Weitere typische Produkte

für den Einsatz in hygienischen Bereichen der Lebensmittelindustrie

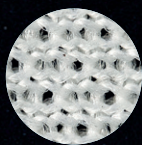
Durch die richtige Tuchauswahl können nicht nur eingeschleuste Verunreinigungen reduziert, sondern auch die Reinigungseffizienz gesteigert werden.


Darüber hinaus kann sich die damit erreichte Zeitersparnis positiv auf die Gesamtkosten auswirken.

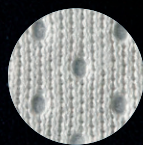
Reinigungstücher für Lebensmittelanwendungen, getestet gemäß den Maßgaben des LFGB sowie der Verordnung (EG) Nr. 1935/2004:




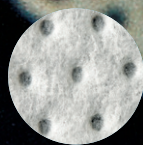
Serie 300 
Polyester-Zellulose




Serie 405 
Polyester

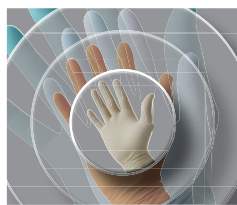


Serie 410 
Polyester



Serie 700 
PP / CEL / PP


Getestet am
Fraunhofer Institut IPA,
Stuttgart



Handschuhe



Schuhe

Neben Bekleidung und Tüchern sind Handschuhe und Schuhe weitere Produktgruppen, die aus Anwendersicht in Bereichen mit erhöhten Hygieneanforderungen besonders zu beachten sind.

Mit unseren Händen fassen wir oftmals sowohl produktberührende Oberflächen, als auch in vielen Fällen das eigentliche Produkt an. Wir bieten Ihnen ausgewählte, für den Kontakt mit Lebensmitteln geeignete Handschuhe an.

Im Schuhbereich sollten HACCP-konforme, küchengeeignete Modelle mit mikrobiologisch untersuchten und zugelassenen Materialien eingesetzt werden, welche somit den Ausschluss von Bakterienherden gewährleisten.

Gerne beraten wir Sie hierzu ausführlich und stellen Ihnen Muster für eigene Anwendungsversuche zur Verfügung!



Reinigungszubehör



Mund- und Bartschutz



Überziehschuhe



Spendersysteme

Professionelle Reinraum-Kompetenz



**Dastex Reinraumzubehör
GmbH & Co. KG**

Draisstraße 23
76461 Muggensturm
DEUTSCHLAND
Telefon +49 7222 969660
Telefax +49 7222 969688
E-Mail info@dastex.com

www.dastex.com